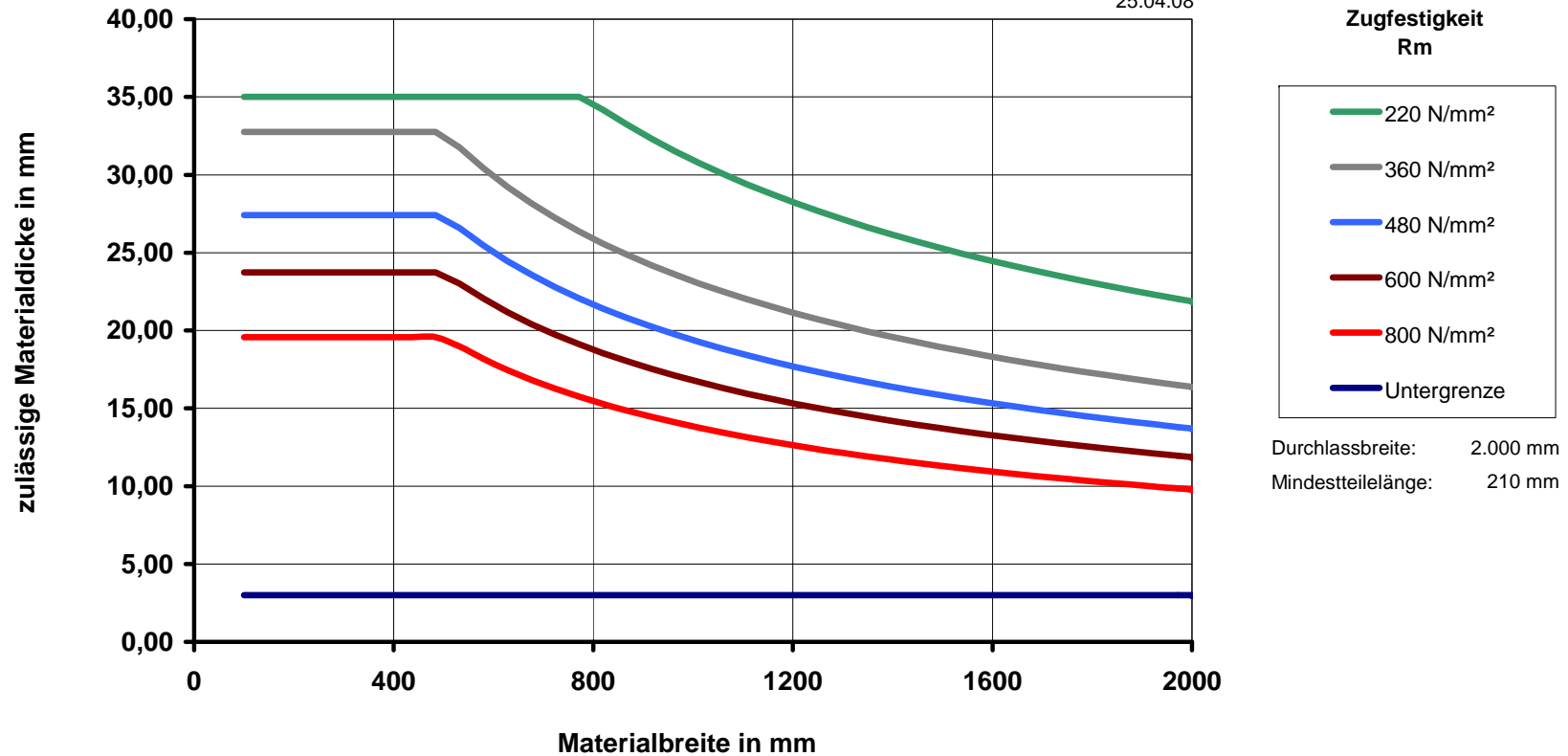


Richtleistungsdiagramm für verschiedene Werkstoffe FlatMaster® 120

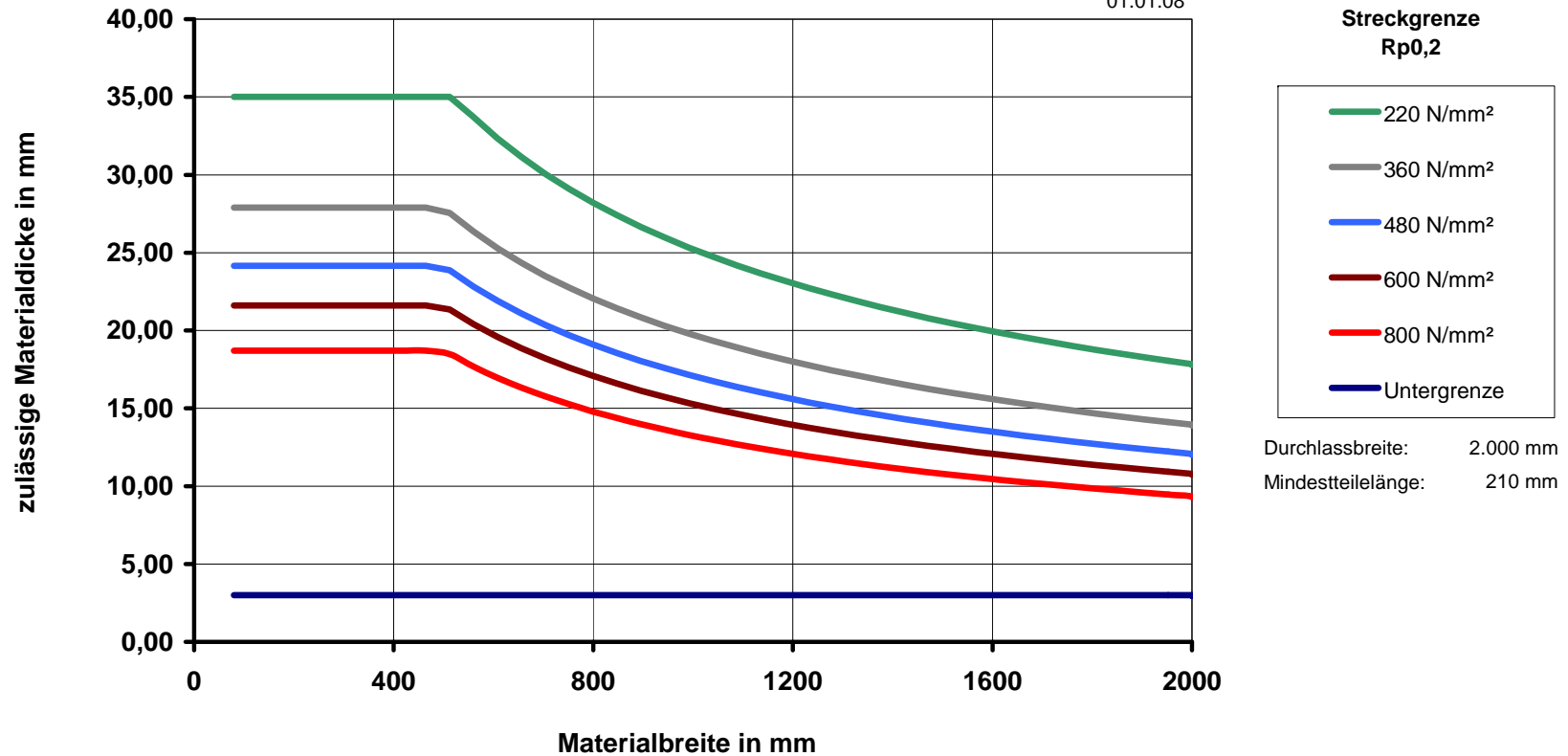
25.04.08



Das Richtdiagramm zeigt die zulässige Belastung der Richtmaschine, abhängig von der Materialbreite und der Materialdicke bei verschiedenen Festigkeitswerten. Die Mindestdehnung beträgt > 5%. Bei modernen, komplexen Werkstoffen wie z.B. Dualphasen und TRIP Stählen weichen die tatsächlichen Eigenschaften zum Teil von den theoretischen Daten ab. Die Materialeigenschaften können ausserdem durch die Vorbehandlung wie z.B. Lasern, Brennen, Stanzen usw. beeinflusst werden. Richtleistung und Richtergebnis müssen im praktischen Versuch überprüft werden.

Richtleistungsdiagramm für verschiedene Werkstoffe FlatMaster® 120

01.01.08



Das Richtdiagramm zeigt die zulässige Belastung der Richtmaschine, abhängig von der Materialbreite und der Materialdicke bei verschiedenen Festigkeitswerten. Die Mindestdehnung beträgt > 5%. Bei modernen, komplexen Werkstoffen wie z.B. Dualphasen und TRIP Stählen weichen die tatsächlichen Eigenschaften zum Teil von den theoretischen Daten ab. Die Materialeigenschaften können ausserdem durch die Vorbehandlung wie z.B. Lasern, Brennen, Stanzen usw. beeinflusst werden. Richtleistung und Richtergebnis müssen im praktischen Versuch überprüft werden.